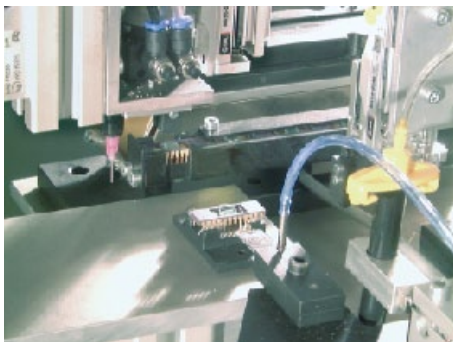
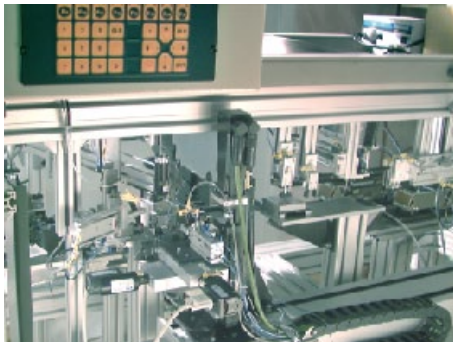




APA GmbH Anlagen- & Produktionsmaschinenbau

www.APA-GmbH.de



Mit dem Mikromontageautomat werden VIS-Spektrometer montiert. Hierzu wird eine Glasfaser definiert vom Coil abgelängt, entcoated und in ein mittels Ligatechnik hergestelltes hochpräzises Mikrobauerelement eingefügt. Zur Befestigung wird die Glasfaser eingeklebt und das Ligateil wird mit einem optischen Kleber beschichtet und unter UV-Licht ausgehärtet. Die untere Seite wird mittels Drucker geschwärzt. Durch die Glasfaser wird Licht geleitet und an einer Prüfdiode die Qualität der Verbindung geprüft. Zuletzt werden die Ligateile auf einer Diodenzeile aufgeklebt. Das VIS-Spektrometer dient zur Erkennung der Farben, die über die Glasfaser eingebracht werden.

Weitere Informationen siehe F&M
Carl Hanser Verlag 105 (1997)

Die Taktzeit beträgt - bedingt durch die Aushärtezeit von Kleber und optischer Masse unter der UV-Lampe - ca. 3 Minuten.

Die Glasfaser hat einen Durchmesser von 110 µm incl. Coating.

Das Ende der Glasfaser ist mit einer Genauigkeit von ± 2 µm im Liga Teil zu positionieren.

Bildverarbeitungssystem MVS

Tampondrucker

Achsen:

Hauptschlitten

Präzisionsachsen:

Dosiergeräte, Kleber, optische Masse

Fa. Visicontrol

Fa. Tampoprint

Fa. Isel

Fa. Physical Instruments

Fa. GLT 900 E

Gesamtanlage SPS

Achsensteuerung

Schrittmotorsteuerung PB600

Controller

Achsensteuerung über PC-Programm

Hauptschalter

Siemens S5

Fa. Isel

Fa. Physical Instruments

APA

Kloeckner-Moeller