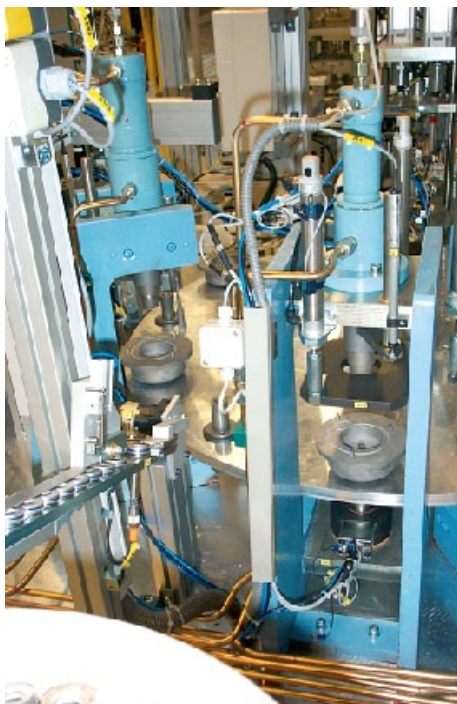




APA GmbH Anlagen- & Produktionsmaschinenbau

www.APA-GmbH.de



Montageautomaten für PKW Wasserpumpen dienen zum Montieren von standardisierten Wasserpumpen mit den Bauteilen

- Gehäuse (Zuführung über Förderband)
- Kugellagereinsatz (Zuführung über Förderrinne)
- Gleitringdichtung (Zuführung über Schwingförderer)
- Flügelrad (Zuführung über Schwingförderer)
- Stopfen (Zuführung über Schwingförderer)
- Nabe (Zuführung über Förderband)

Alle Teile werden nach Vereinzeln und Positionierung mittels hydraulischer Pressen montiert. Als Werkstückträger dienen Funktionsaufnahmen auf einem Drehteller. Alle Einpressvorgänge werden exakt Kraft-Weg überwacht. Nach der Montage erfolgt im Ablauf die Prüfung der Pumpe. Dabei werden die Montage Maße geprüft. Der Radial- und Planschlag der Riemenscheibe bzw. des Anschlussflansches werden vermessen. Die Dichtheit der Pumpe wird bei drehender Welle kontrolliert und dabei zugleich das Drehmoment festgestellt. Alle Prüfungen werden zu 100% ausgeführt und dokumentiert.

Alle 15 Sekunden verlässt eine Pumpe die Montageanlage.

Technische Daten

Abmessungen H x B x T: ca. 2040 x 2500 x 1815 mm
Gesamtgewicht: ca. 2000 kg
Druckluftanschluss: 10 bar
Betriebsdruck: 6 bar

Elektrischer Anschluss

Spannung: 3 x 400 V/N/PE
Frequenz: 50 Hz
Anschlussleistung: 13 kW
Zuleitung: CEE 5-polig 32A

Drehteller Rundschalttisch Fa. Weiss TC 320 T

Hydraulische Anlage: Q = 23 l / min
P = 160 bar
P = 7,5 KW



Steuerung S7 300, Fa. Siemens
Datenerfassung und Auswertung über Zentral-PC